

Partie 1 Généralités**1.1 Sommaire**

- .1 À moins d'indication contraire, suivre les standards ci-dessous pour la division nommée. Ces standards ne sont pas destinés à restreindre ou remplacer le jugement d'un professionnel.

1.2 Documents/échantillons à soumettre

- .1 Dessins d'atelier

- .2 Pour tous nouveaux systèmes d'air comprimé les lignes directrices suivantes devraient être respectées :
 - .1 Une analyse des besoins à basse pression vs. les besoins à haute pression devra

- .2 Installer des robinets d'arrêt aux sorties et sur les canalisations de dérivation principales.
- .3 Installer des raccords à accouplement rapide et des manomètres sur les tuyaux de descente.
- .4 Installer des raccords-unions afin de permettre l'enlèvement ou le remplacement du matériel et des appareils.
- .5 Installer des Tés plutôt que des coudes aux endroits où la tuyauterie change de direction et obturer les extrémités en attente des Tés.
- .6 Donner à la tuyauterie une pente d'au moins 1 % (1/8 " par 12").
- .7 Installer un purgeur d'air comprimé et un tuyau d'équilibrage de pression aux points de collecte d'eau condensée ainsi qu'un tuyau d'évacuation rigide relié à l'avaloir au sol le plus rapproché.
- .8 Piquer les canalisations de branchement sur la partie supérieure de la canalisation principale.
- .9 Installer un purgeur d'air comprimé au bas des colonnes montantes et aux points bas de la canalisation principale et les relier par un tuyau rigide à l'avaloir de sol le plus rapproché.
- .10 Installer une canalisation d'évacuation à partir du sécheur à refroidissement.
- .11 Souder les canalisations en acier conformément à la section 23 05 17 – Soudage de la Tuyauterie et aux exigences ci-après :
 - Exigences du code ASME.
 - Peu importe leurs dimensions, toutes les canalisations dissimulées et inaccessibles doivent être soudées.

3.3 **Nettoyage**

- .1 Injecter de l'air à l'intérieur de la tuyauterie afin de la nettoyer parfaitement et de la débarrasser de l'huile et des matières étrangères.

3.4 **Essais**

- .1 La tuyauterie d'air comprimé sera mise sous pression pendant au moins quatre (4) heures à pression minimum de 1034 kPa. S'il y a des fuites, reprendre entièrement le(s) raccord(s) défectueux et refaire l'essai.
- .2 La perte de charge lors de l'essai d'écoulement à plein débit ne doit pas excéder 10 kPa.

FIN DE LA SECTION 22 15 00